THE ITALIAN BRAND

FalconLift®

www.falconlift-mh.com

Manuale d' uso e manutenzione e lista parti di ricambio
Operating and maintenance manual and spare parts list
Manuel d'utilisation et liste des piéces détachées

TRANSPALLET STANDARD

ISO9001
ISO14001
CE

Thank you for choosing our pallet truck. For your safety and correct operation, please carefully read the manual before use.

NOTE: All of the information reported herein is based on data available at the time of printing. The factory reserves the right to modify its own products at any time without notice or incurring in any sanction. Please verify with the factory for possible updates.

1. GENERAL SPECIFICATIONS

Capacity	kg	2200	3000
Max. Fork Height	mm	200	
Min.Fork Height	mm	85	
Fork Length	mm	1150	
Width Overall Forks	mm	550/685	
Individual Fork Width	mm	160	
Load Wheel Diameter	mm	Ø 80x70(or Ø 74x70) Polyurethane	
Steering Wheell diameter	mm	Ø 200 Polyurethane, Rubber	

Special fork length are available 800, 900, 950, 1000, 1500, 2000mm.
Materials and specification are subject to change without notice.

2. TO ATTACH HANDLE TO PUMP UNIT

2.1 Remove 3 bolts (D611) from the handle bracket (347).

2.2 Set handle (D610B) on the bracket (347), notice to allow the chain (D612) and the adjusting bolts (D614) assembly to pass through the hole in the center of the bracket (347) and shaft (346).

2.3 Insert the 3 bolts (D611) through the handle into the bracket (347), then tighten them securely.

2.4 Raise the lever plat (325) and insert the adjusting bolt (D614) into the front slot, keeping the adjusting nut (D615) on the under side of the lever plat (325).

3. TO ADJUST RELEASE DEVICE

On the draw-bar of this pallet truck, you can find the control handle (D608) which can be regulated in three positions :

Raise - handle down
Drive position - handle in center position

Lower - handle up, the lever moves back the drive position when released.
If however they have been changed, you can adjust according to following step:

3.1 If the forks elevate while pumping in the **DRIVE** position, turn the adjusting nut (D615) on the adjusting bolt (D614) or adjusting screw (324) clockwise until pumping action does not raise the forks and the **DRIVE** position functions properly.

3.2 If the forks descend while pumping in the **DRIVE** position, turn the nut (D615) or adjusting screw (324) counter-clockwise until the forks do not lower.

3.3 If the forks do not descent when the control handle (D608) is in the **LOWER** position, turn the nut (D615) or adjusting screw(324) clockwise until raising the control handle(D608) lowers the forks. Then check the **DRIVE** position according to item 3.1 and 3.2 to be sure the nut (D615) or adjusting screw (324) is in the proper position.

3.4 If the forks do not elevate while pumping in the **RAISE** position, turn the nut (D615) or adjusting screw(324) counter-clockwise until the forks elevate while pumping in the **RAISE** position. Then check the **LOWER** and **DRIVE** position according to item 3.1, 3.2 and 3.3.

4. MAINTENANCE

Your pallet truck is largely maintenance-free.

4.1 OIL

Please check the oil level every six months. The oil capacity is about 0.3lt. Restore the fluid level in the rubber reservoir to 5mm below the top, this must be with the forks in the lowered position.

Use the hydraulic type oil according to temperature scale below.

Temperature	Oil
-20℃~+40℃	L-HV46 Hydraulic oil

4.2 HOW TO EXPEL AIR FROM THE PUMP UNIT

The air may come into the hydraulic oil because of transportation or pump in upset position. It can cause that the forks do not elevate while pumping in the **RAISE** position. The air can been banished in the following way: let the control handle (D608) on the **LOWER** position, then move the handle (D610B) up and down for several times.

4.3 DAILY CHECK AND MAINTENANCE

Daily check of the pallet truck can limit wear as much as possible. Special attention should be paid to the wheels, the axles, as thread, rags, etc. It may block the wheels. The forks should be unloaded and lowered in the lowest position when the job is over.

4.4 LUBRICATION

Use motor oil or grease to lubricate all moveable parts.

5. GUIDE TO SAFETY OPERATION

ISTRUZIONI ORIGINALI ORIGINAL INSTRUCTIONMANUAL TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

For safe operation of the Hand Pallet Truck, please read all warning signs and instructions here and on the pallet truck prior to use.

5.1 Do not operate the pallet truck unless you are familiar with it and have been trained or authorised to do so.

5.2 Do not operate the truck unless you have been trained and authorised. Give special attention to the wheels, the handle assembly, the forks, and the lower control.

5.3 Do not use the truck on sloping ground.

5.4 Never place any part of your body in the lifting mechanism or under the forks or load. Do not carry passengers.

5.5 We advise that operators should wear gloves and safety shoes.

5.6 Do not handle unstable or loosely stacked loads.

5.7 Do not overload the truck.

5.8 Always place loads centrally across the forks and not at the end of the forks (See Fig. 2).

5.9 The capacity of the truck assumes an evenly distributed load with the centre of the load being at the halfway point of the length of the forks.

5.10 Make sure that length of the forks matches the length of the pallet.

5.11 Lower the forks to lowest height when the truck is not being used.

5.12 In other specific conditions the operators should take extra care in operating the truck.

6. TROUBLES SHOOTING

No	Trouble	CAUSE	ACTION
1	The forks can not be up the max. height.	- The hydraulic oil is not enough.	- Pour in the oil.
2	The forks can not be lifted up.	- Without hydraulic oil. - The oil has impurities. - The nut (D615) is too high or the screw (324) is too close, keep the pumping valve open. - Air come into the hydraulic oil.	- Fill in the oil. - Change the oil. - Adjust the nut (D615) or the screw (324) .(see item 3.4) - Banish the air.(see item 4.2)
3	The forks can not be descended.	- The piston rod (343) or pump body is deformed resulting from partial loading slanting to one side or over-loading. - The fork was kept in the high position for long time with piston rod bared to arise in rusting and jamming of the rod. - The adjusting nut (D615) or the screw (324) is not in the correct position.	- Replace the piston rod (343) or pump body. - Keeping the fork in the lowest position if not using, and pay more attention to lubricate the rod. - Adjust the nut (D615) or the screw (324). (see item 3.3)

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTIONMANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

4	Leaks	- Sealing parts worn or damaged. - Some part cracked or worn into small.	- Replace with the new one. - Replace with the new one.
5	The fork descends without the release valve worked.	- The impurities in the oil cause the release valve to be unable to close tight. - Some parts of hydraulic system is cracked or bored. - Air come into the oil. - Sealing parts worn or damaged. - The adjusting nut (D615) or the screw (324) is not in the correct position.	- Replace with new oil. - Inspect and replace the waste parts. - Banish the air. (See item 4.2) - Replace with the new one. - Adjusting the nut (D615) or the screw (324). (See item 3.2)

***NOTE: DO NOT ATTEMPT TO REPAIR THE PALLET TRUCK UNLESS YOU ARE TRAINED AND AUTHORIZED TO DO SO.**

ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINAL INSTRUCTIONMANUAL
TRADUCTION MANUEL D'INSTRUCTIONS

MANUALE USO E MANUTENZIONE E PARTI DI RICAMBIO

1. SPECIFICHE GENERALI

Portata	kg	2200	3000
Max.Altezza forca	mm	200	
Min.Altezza forca	mm	85	
Lunghezza forca	mm	1150	
Larghezza totale forche	mm	550/685	
Larghezza singola forca	mm	160	
Diametro ruote carico	mm	Ø 80x70(or Ø 74x70) Poliuretano	
Diametro ruote sterzo	mm	Ø 200 Poliuretano, Gomma	

Sono disponibili forche lunghezza speciale 800,900,1000,1500,1800,2000 mm
Materiali e specifiche sono soggetti a variazioni senza preavviso

Grazie per aver scelto il nostro transpallet. Per il suo corretto funzionamento e per la vostra sicurezza si prega di leggere attentamente il manuale sottostante prima dell'uso.
N.B.:Tutte le informazioni riportate qui di seguito si riferiscono ai dati disponibili al momento della stampa. L'azienda si riserva il diritto di modificare i propri prodotti in qualsiasi momento senza preavviso o rischio di sanzioni. Si consiglia inoltre di rivolgersi all'azienda per informarsi su eventuali aggiornamenti.

2. COME FISSARE IL TIMONE ALLA POMPA
2.1 Rimuovere i 3 bulloni (D611) dalla base del timone (347).**2.2** Posizionare il timone (D610B) sulla base (347) facendo attenzione a far passare la vite di registro (D614) e la catena (D612) attraverso il centro della base (347) e della staffa (346).**2.3** Inserire i 3 bulloni (D611) nella base (347) e avvitarli fermamente.2.5 Alzare la leva a forma di gomito (325) e inserire la vite di registro (D614) nell'apertura frontale tenendo il dado di registro (D615) nella parte interna della leva a forma di gomito (325).

3. COME REGOLARE IL DISPOSITIVO DI SGANCIO
La leva di comando (D608) sul timone del transpallet può essere regolata in tre posizioni:
BASSA: per sollevare le forche
NEUTRA: per spostare il carico
ALTA: per abbassare le forche
3.1 Se, pompando nella posizione NEUTRA, le forche si sollevano, girare il dado e la vite di registro (D615, 324) in senso orario fino a far funzionare la posizione NEUTRA regolarmente e pompando il timone le forche non si sollevano più. **3.2** Se, pompando nella posizione NEUTRA, le forche si abbassano, girare il dado e la vite di registro (D615, 324) in senso anti-orario fino a far funzionare la posizione NEUTRA regolarmente e pompando il timone le forche non si abbassano più. **3.3** Se le forche non si abbassano quando la leva di comando (D608) è nella posizione ALTA, girare il dado e la vite di registro (D615, 324) in senso orario finchè alzando la leva di comando (D608) si abbassano le forche. Poi controllare la posizione NEUTRA come nei punti 3.1 e 3.2 e assicurarsi che le viti di registro siano nella giusta posizione. **3.4** Se, pompando nella posizione BASSA, le forche non si sollevano, girare il dado e la vite di registro (D615 e 324) in senso anti-orario fino a far funzionare la posizione BASSA regolarmente e pompando il timone le forche si sollevano. Poi controllare la posizione NEUTRA e ALTA come nei i punti 3.1,3.2 e 3.3.

4. MANUTENZIONE
4.1 OLIO: si prega di controllare il livello dell'olio ogni 6 mesi. Il volume dell'olio è circa 0.3 Lt.
Si consiglia di utilizzare l'olio idraulico seguendo la tabella sottostante.

Temperatura	Olio
-20°C~+40°C	L-HV46 Olio idraulico

4.2 COME ESPELLERE L'ARIA DALLA POMPA: l'aria che si può formare nel sistema idraulico durante il trasporto o se la pompa è stata posizionata capovolta, si espelle nel seguente modo: spostare la leva di comando (D608) nella posizione ALTA e muovere ripetutamente il timone (D610B) su e giù. **4.3** CONTROLLO GIORNALIERO E MANUTENZIONE: un controllo giornaliero del transpallet ridurrà la sua usura curando le ruote, gli assali, il timone, le forche e la leva di controllo. Si prega di scaricare e abbassare le forche dopo ogni utilizzo. **4.4** LUBRIFICAZIONE: usare olio motore o grasso per lubrificare tutte le parti movibili.

5. MISURE DI SICUREZZA

Per operare in piena sicurezza si prega di leggere le istruzioni qui elencate e i segnali di avviso sul transpallet prima dell'uso.
4.1 Non utilizzare il transpallet se non si ha familiarità con lo stesso e se non si è preparati o autorizzati a farlo.**4.2** Non utilizzare il transpallet prima di averlo ispezionato controllando le ruote, gli assali, il timone, le forche e la leva di controllo.**4.3** Non utilizzare il traspallet su terreno in pendenza.**4.4** Non trasportare persone o mettere parti del proprio corpo nei meccanismi di sollevamento, sotto le forche o carichi.**4.5** Indossare guanti di protezione e scarpe di sicurezza.**4.6** Non maneggiare carichi instabili o non propriamente fissati. **4.7** Non sovraccaricare il transpallet. **4.8** Non posizionare i carichi in maniera sbilanciata o in orizzontale (vedere Fig. 2/B). **4.9** La capacità del transpallet presupponee un carico distribuito uniformemente, posizionando il centro del carico nel punto a metà della lunghezza delle forche (vedere Fig. 2). **4.10** Assicurarsi che la lunghezza delle forche coincida con la lunghezza del pallet.**4.11** Abbassare le forche fino alla posizione più bassa quando il traspallet non è in uso.

6. PROBLEMI E SOLUZIONI

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
Le forche non si sollevano fino all'altezza massima	*Olio idraulico insufficiente*	*Rabboccare a sufficienza*
Le forche non si sollevano	*Assenza di olio idraulico /Presenza di impurità nell'olio /La valvola di scarico fuori regolazione / Aria nell'olio idraulico*	*Rabboccare /Cambiare l'olio / Regolare le viti di registro (D615 e 324) (vedere punto 2.4) / Espellere l'aria (vedere punto 3.2)*
Le forche non si abbassano	*Deformazione per carichi sbilanciati dell'asta (343) e del cilindro /Deformazione dei componenti per carichi sbilanciati / Asta arrugginita per prolungato sollevamento delle forche quando il transpalet non è in uso / Posizione erronea delle viti di registro*	*Sostituire l'asta (343) o il cilindro /Riparare o sostituire i componenti /Rimuovere la ruggine dall'asta e abbassare le forche quando il transpallet non è in uso /Regolare le viti di registro (D615 e 324) (vedere punto 2.3)*
Perdite	*Usura o danneggiamento delle guarnizioni /Usura o guasto di alcuni pezzi*	*Sostituire le guarnizioni /Controllare e sostituire i pezzi*
Le forche si abbassano senza essere abbassate	*Ostruzione della valvola di scarico per impurita dell'olio /Presenza di aria nell'olio /Usura o guasto delle guarnizioni /Taratura sbagliata della valvola di scarico*	*Sostituire l'olio /Espellere l'aria (vedere punto 3.2) /Sostituire /Regolare le viti di registro (D615) (vedere punto 2.3)*

NOTA BENE: Non riparare il transpallet se non si è preparati o autorizzati a farlo

MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN ET LISTE DES PIECES DETACHEES
TRANSPALETTE STANDARD

CARACTERISTIQUES GENERALES

Capacité	kg	2200	3000
Hauteur max fourche	mm	200	
Hauteur min fourche	mm	85	
Longueur fourche	mm	1150	
Longueur totale fourche	mm	550/685	
Largeur de chaque fourche	mm	160	
Diamètre galet	mm	Ø 80x70(or Ø 74x70) polyuréthane	
Diamètre roue directrice	mm	Ø 200 polyuréthane, caoutchouc	

Disponible également en version: 800, 900, 1000, 1500, 1800 et 2000 mm.
Des modifications aux caractéristiques et au matériel peuvent être effectuées à tout moment sans préavis.

ATTENTION: avant d'utiliser votre transpalette et d'éviter tout incident, il est conseillé de lire attentivement ce manuel d'utilisation.

1. GENERALITES

Vous venez d'acheter un transpalette. Bravo! Vous voilà propriétaire d'un outil de qualité, hautement fiable qui, s'il est correctement employé et régulièrement entretenu, accomplira du bon travail sans problème durant plusieurs années.

N.B. Ce manuel contient les informations disponibles au moment de l'impression de celui-ci. Le fabriquant se réserve le droit de modifier ses produits à tout moment sans préavis et sans encourir de sanction. Il est préférable de contacter votre revendeur pour obtenir les éventuelles mises à jour.

2. MISE EN SERVICE

Montage du levier de manœuvre

1 - Enlevez les 3 boulons (D611) de la base du timon (347).
2 - Positionnez le timon (D610B) sur la base en faisant passer la vis de serrage (D614) et la chaîne (D612) dans le trou de l'axe du levier de commande (346) et du support (347).
3 - Insérez les boulons (D611) dans la base (347) et fixez-les fermement.
4 - Levez le levier coudé (325) et fixez la chaîne (D614) au levier de commande de la pompe en tenant l'écrou de serrage (D615) dans la partie interne du levier coudé (325).

Utilisation

La poignée (D608) du timon du transpalette peut être réglée sur trois positions:
BASSE: pour lever les fourches
NEUTRE: pour déplacer le chargement
HAUTE: pour abaisser les fourches
1 - Lorsque vous actionnez le levier de haut en bas en position NEUTRE et que les fourches se lèvent, il faut tourner le contre-écrou (D615, 324) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la position NEUTRE fonctionne normalement.
2 - Lorsque vous actionnez le levier de haut en bas en position NEUTRE et que les fourches s'abaissent, il faut tourner le contre-écrou (D615, 324) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la position NEUTRE fonctionne normalement.
3 - Si les fourches ne s'abaissent pas lorsque le levier de commande (D608) est sur la position HAUTE, tournez le contre-écrou (D615, 324) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la position HAUTE fonctionne normalement. Contrôlez ensuite la position NEUTRE (Cf. paragraphes précédents) ainsi que les vis de serrage.
4 - Si les fourches ne montent pas lorsque le levier de commande (D608) est sur la position BASSE, tournez le contre-écrou (D615, 324) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la position BASSE fonctionne normalement. Contrôlez ensuite la position NEUTRE (Cf. paragraphes précédents) ainsi que les vis de serrage.

3. ENTRETIEN
1 – L'HUILE: le niveau doit être contrôlé tous les 6 mois. Le volume d'huile est d'environ 0,3L.

Temperature	Huile
-20°C~+40°C	Huile hydraulique L-HV46

2 – EXPULSER L'AIR DE LA POMPE: de l'air peut s'être formé dans le système hydraulique durant le transport ou si la pompe a été retournée. Pour l'expulser, il suffit de mettre le levier de commande (D608) du timon dans la position HAUTE et actionnez à plusieurs reprises le timon (D610B) de haut en bas.
3 – CONTROLE JOURNALIER ET MANUTENTION: en contrôlant tous les jours les roues, les essieux, le timon, les fourches et le levier de contrôle, vous prolongerez l'utilisation du transpalette. N'oubliez pas de décharger le transpalette et d'abaisser les fourches après chaque usage.
4 – GRAISSAGE: utilisez de l'huile pour moteur ou de la graisse pour lubrifier toutes les pièces mobiles.

4. MESURES DE SECURITE
Pour votre sécurité veuillez lire attentivement les mesures de sécurité ci-dessous.

1- N'utilisez pas le transpalette si vous n'êtes pas habitués ni autorisés à le manœuvrer.
2- N'utilisez le transpalette qu'après l'avoir complètement inspecté en contrôlant les roues, les essieux, le timon, les fourches et le levier de commande.
3- N'utilisez pas le transpalette en pente.
4- Il est interdit de transporter des personnes à l'aide du transpalette. Attention à ne mettre aucun membre du corps dans les mécanismes de levée, en dessous des fourches ou des chargements.
5- Lorsque vous utilisez le transpalette, veuillez à toujours porter des gants et des chaussures de sécurité.
6- Ne transportez pas de chargements instables ou mal fixés.
7- Ne surchargez pas le transpalette.
8- Ne mettez pas les chargements penchés ou à l'horizontal (cf. fig.2/b).
9- La capacité du transpalette est prévue pour un chargement distribué uniformément sur les fourches, en positionnant le centre du chargement à la moitié des fourches (cf. fig.2).
10- Veuillez vous assurer que la longueur des fourches coïncide avec la longueur du transpalette.
11- Lorsque vous n'utilisez pas le transpalette, abaissez les fourches au maximum.

6. PROBLEMES ET SOLUTIONS

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
Les fourches ne lèvent pas jusqu'à la hauteur maximum	*Huile hydraulique insuffisante*	*Remplir*
Les fourches ne se lèvent pas	*Pas d'huile hydraulique* *Impuretés dans l'huile* *La soupape de décompression déréglée* *Air dans l'huile*	*Remplir* *Changer l'huile* *Régler les vis (D615 et 324)* *Expulser l'air*
Les fourches ne s'abaissent pas	*Déformation de la tige (343) et du vérin à cause de chargements déséquilibrés* *Déformation des composants à cause de chargements déséquilibrés* *Tige rouillée à cause des fourches restées en position haute lorsque le transpalette n'était pas utilisé* *Position des vis de serrage erronée*	*Changer la tige (343) ou le vérin* *Réparer ou changer les composants* *Oter la rouille et tenir les fourches au niveau le plus bas lorsque le transpalette n'est pas utilisé* *Régler les vis (D615 et 324) (Cf.2.3)*
Fuites	*Usure ou dégradation des joints* *Usure ou dégradation de certaines pièces*	*Changer les joints* *Vérifier et changer les pièces*
Les fourches s'abaissent toutes seules	*Soupape de décompression obstruée* *Présence d'air dans l'huile* *Usure ou dégradation des joints* *Réglage incorrect de la soupape de décompression*	*Changer l'huile* *Expulser l'air (Cf.3.2)* *Remplacer* *Régler les écrous de réglage (D615) (Cf.2.3)*

N.B. Ne pas réparer le transpalette sans autorisation ni compétence.

TIMONE E PARTI DI RICAMBIO
TIMON ET PIECES

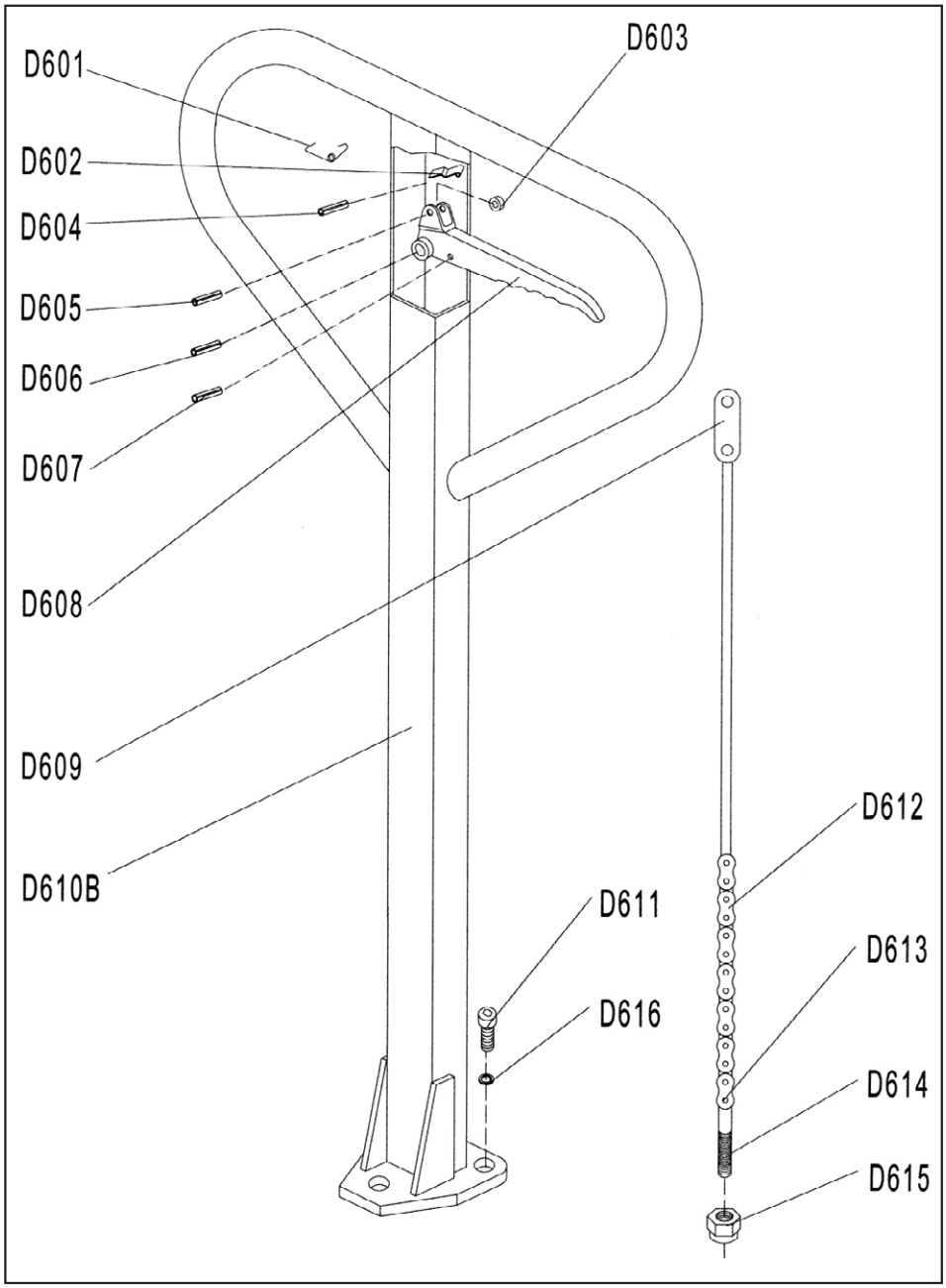


Fig.1

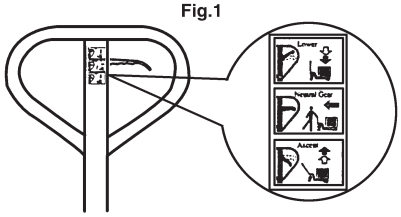
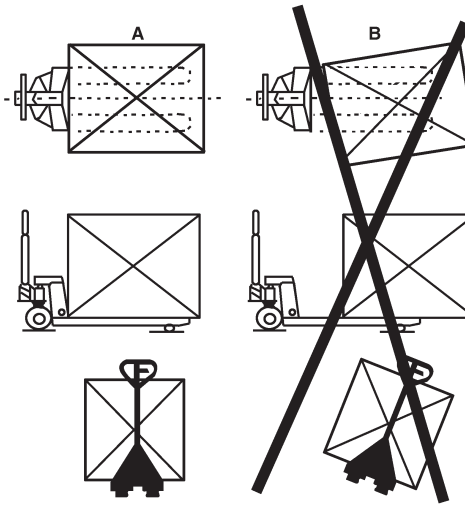


Fig.2

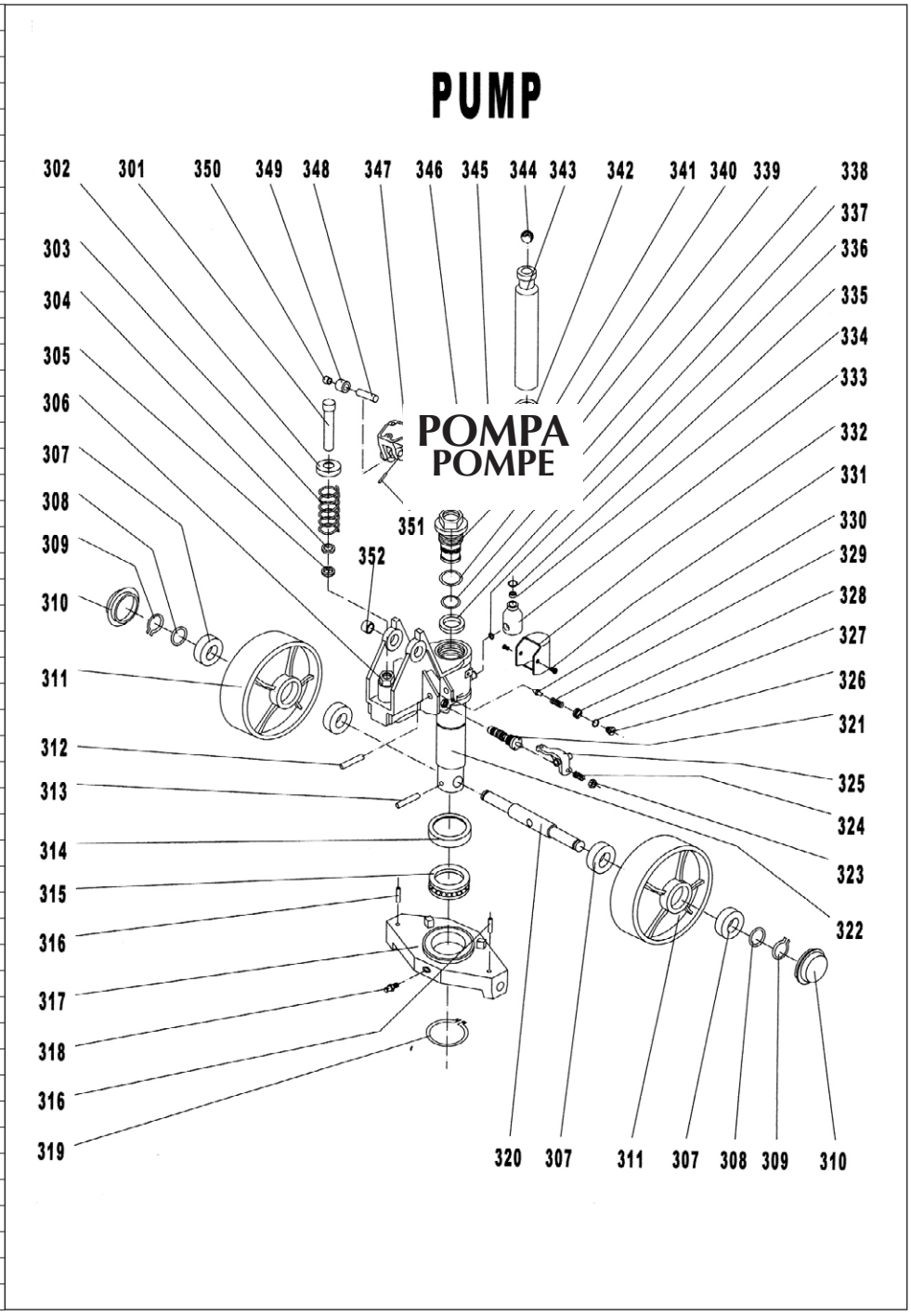


No.	Description	Qty.
D601	Spring	1
D602	Blade Spring	1
D603	Roller	1
D604	Elastic Pin	1
D605	Elastic Pin	1
D606	Elastic Pin	1
D607	Elastic Pin	1
D608	Control Handle	1

No.	Description	Qty.
D609	Pull Board	1
D610B	Handle	1
D611	Screw	3
D612	Chain	1
D613	Pin	1
D614	Adjusting Bolt	1
D615	Adjusting Nut	1
D616	Elastic Washer	3

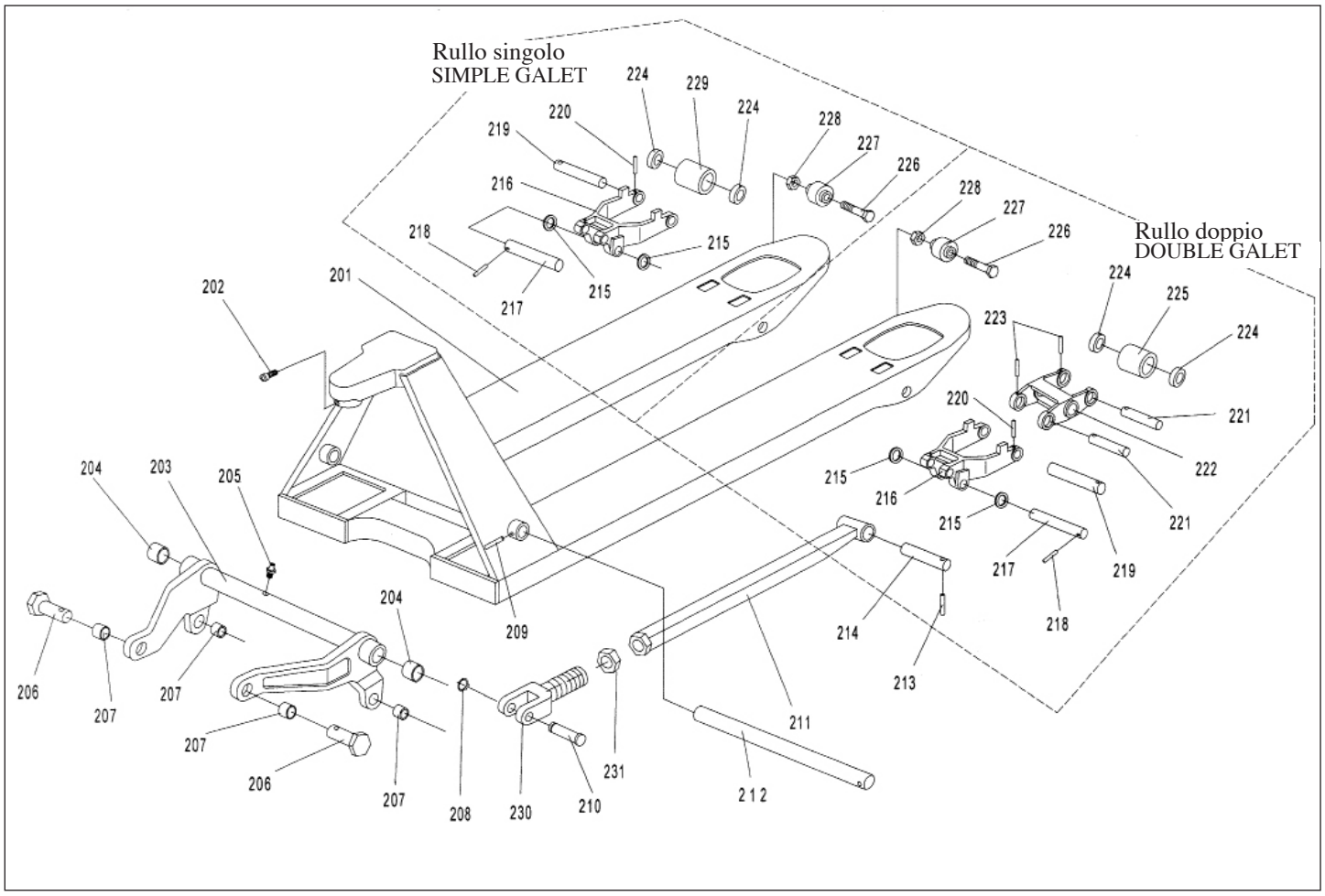
POMPA DI SOLLEVAMENTO E PARTI DI RICAMBIO
POMPE DE LEVEE ET PIECES

No.	Description	Qty.
301	Pump Piston	1
302	Spring Cap	1
303	Spring	1
304	Dust Ring	1
305	Y - Seal	1
306	Cylinder	1
307	Bearing	4
308	Washer	2
309	Locking Ring	2
310	Dust Cover	2
312	Elastic Pin	1
313	Elastic Pin	1
314	Cover of Bearing	1
315	Bearing	1
316	Elastic Pin	2
317	Thrust Plate	1
318	Grease Cup	1
319	Retaining Ring	1
320	Shaft of Steering Wheel	
321	Valve Cartridge	1
322	Pump Body	1
323	Nut	1
324	Adjusting Screw	1
325	Lever Plate	1
326	Screw Plug	1
328	Pull Board	1
329	Handle	1
330	Screw	3
331	Chain	1
332	Pin	1
333	Adjusting Bolt	1
334	Adjusting Nut	1
335	Elastic Washer	3
336	O – Ring	1
337	Y - Seal	1
338	O – Ring	1
340	Screw Cover of Pump	1
341	O – Ring	1
342	Dust Ring	1
343	Piston Rod	1
344	Steel Ball	1
345	Elastic Pin	1
346	Shaft with Hole	1
347	Bracket	1
348	Pin	1
349	Pressure Roller	1
350	Bushing	1
351	Elastic Pin	1
352	Bushing	2



Traduzione delle istruzioni originali

TELAIO E PARTI DI RICAMBIO
CHASSIS ET PIECES



No.	Description	Qty.
201	Fork Frame	2
202	Bolt	4
203	Rock-Arm	1
204	Bushing	1
205	Oil-Holder	2
206	Shaft	2
207	Bushing	1
208	Retaining Ring	2
209	Elastic Pin	2
210	Pin	4
211	Pushing Rod	2
212	Shaft	1
213	Elastic Pin	1
214	Shaft	1
215	Washer	2
216	Frame of Wheel	1

No.	Description	Qty.
217	Shaft	2
218	Elastic Pin	2
219	Shaft	2
220	Elastic Pin	2
221	Shaft	4
222	Tandem Mounting	2
223	Elastic Pin	4
224	Bearing	4/8
225	Wheel	4
226	Bolt	2
227	Enter Roller	2
228	Locking Nut	2
229	Wheel	2
230	Joint	2
231	Nut	2

SEDE/HEADQUARTERS
ULIVIERI RICAMBI S.r.l. Via Massa - Avenza, 36 - 54100 Massa
Tel. + 39 0585 794311 Fax +39 0585 794360
www.ulivieriricambi.it - ulivieri@ulivieriricambi.it